

Specyfikacja dla przygotowania materiałów do druku na plastiku dla identyfikatorów i kart plastikowych.

Identyfikatory i karty drukowane są na arkuszu A4 i wycinane.
Akceptowalne formaty: CDR, EPS, AI, PDF, TIFF, JPG

Opcja 1

Przygotowanie jednego bazowego projektu do ułożenia na stronie przez nas + ewentualna personalizacja:

- Wszystkie teksty w projekcie powinny być zamienione na krzywe.
- Wszystkie bitmapy łącznie z wektorami w CMYK.
- Bitymapy w rozdzielczości od 300 do 400 dpi
- Spady po 1 mm z każdej strony

Opcja 2 *(zgodnie z przykładowym szablonem dla formatu 86x54 mm - patrz strona 2).

Klient przygotowuje cały nakład do wydruku łącznie z personalizacją:

Proszę o przygotowanie pliku wg. załączonego szablonu. Blok prostokątów wyśrodkowany na stronie w poziomie i pionie.
Format identyfikatora 54x86 mm
Spady po 1 mm z każdej strony (czyli format 56x88)
Przesunięcie poszczególnych użytków względem siebie:
W poziomie - 95 mm
W pionie - 56 mm
Wszystkie użytki po ułożeniu na stronie proszę zgrupować i wyśrodkować względem arkusza A4.
Pasery w formie krzyżyków, jak w szablonie.

Format przesłanego pliku : CDR, PDF

Informacje dodatkowe:

Proszę o nie wstawianie automatycznych paserów cięcia do projektu.

W przypadku formatu innego niż standardowy format karty, zasada ułożenia na stronie pozostaje taka sama.

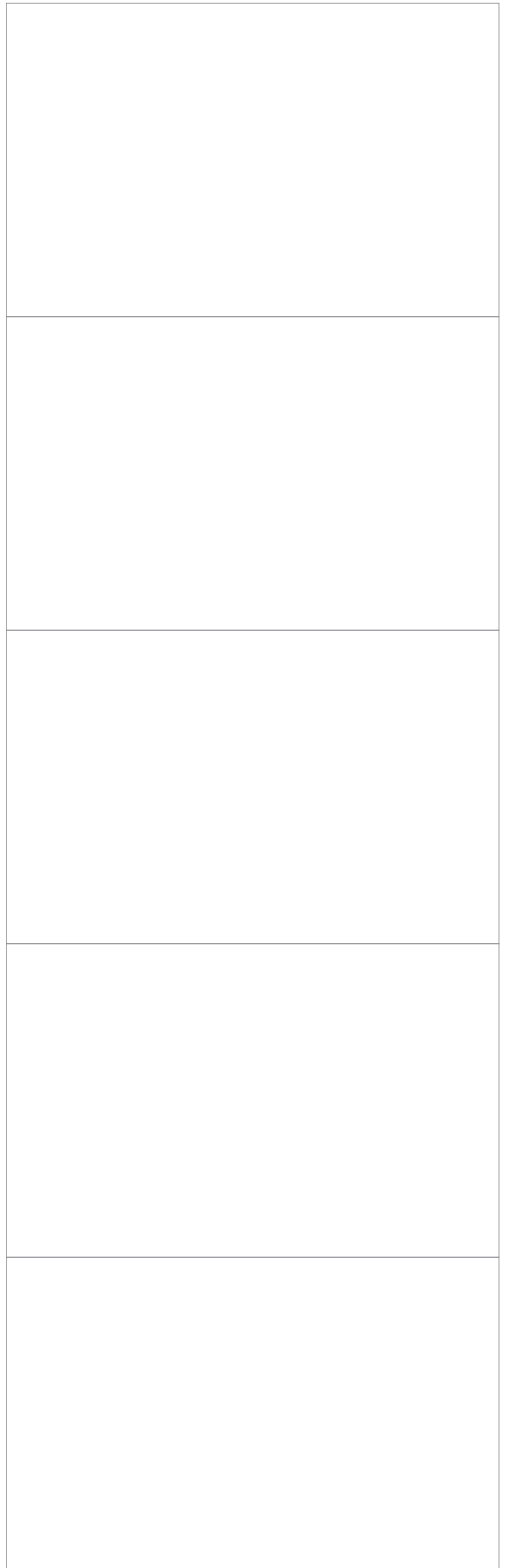
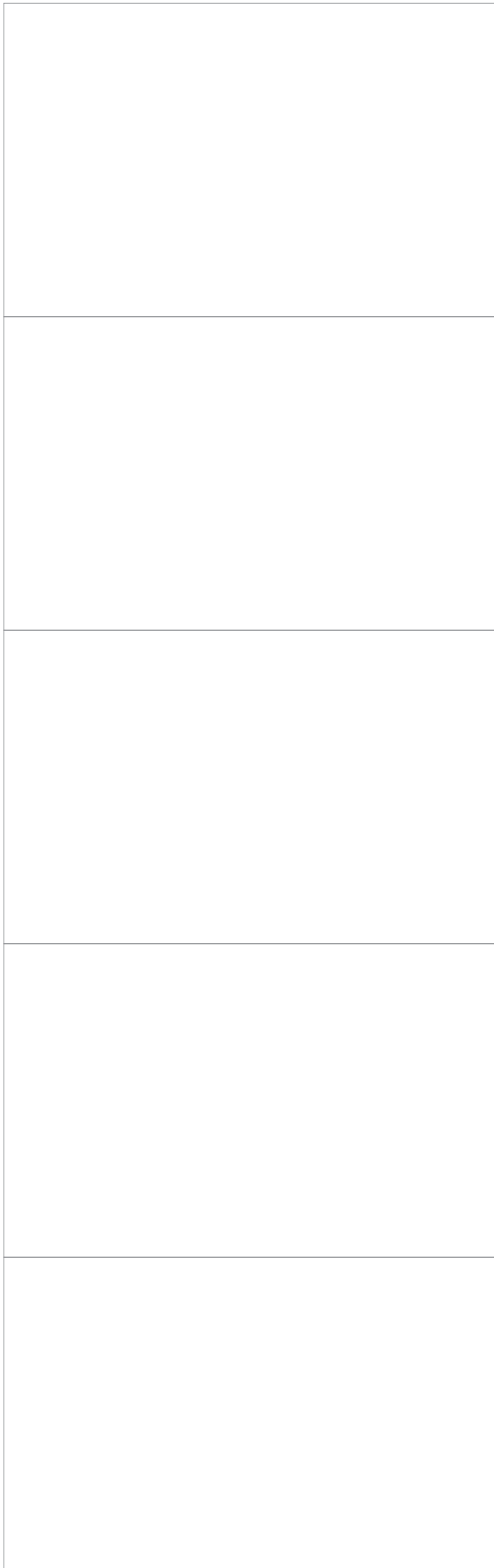
Przygotowanie list do personalizacji

W excelu zgodnie z szablonem personalizacji.

W przypadku pytań służę pomocą

502 822 235

Andrzej Marciniak



Ułożenie dla formatu 80x120 mm + spady po 1 mm czyli format końcowy 82x122 + pasery jak poniżej.

